

# Visión Artificial

24 de enero de 2023











Fondo Europeo de Desarrollo Regional

"Una manera de hacer Europa"

# 1. La Visión Artificial en entornos productivos

- 1.1. Qué es la Visión Artificial
- 1.2. Aplicaciones de la visión Artificial
- 1.3. Ejemplos prácticos:
  - 1.3.1. Seguridad en entornos industriales
  - 1.3.2. Reconocimiento de caracteres
- 1.4. Preguntas

#### 2. Iotic Solutions

- 2.1. Quiénes somos
- 2.2. Qué hacemos

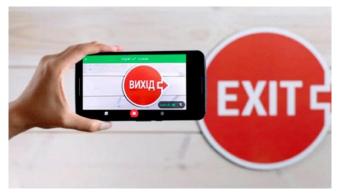




# 1. LA VISIÓN ARTIFICIAL EN ENTORNOS PRODUCTIVOS

Subcampo de la Inteligencia Artificial que permite que una máquina entienda e interprete una escena o identifique un objeto.

"Si la IA permite a los ordenadores pensar, la visión artificial les permite ver, observar y comprender."



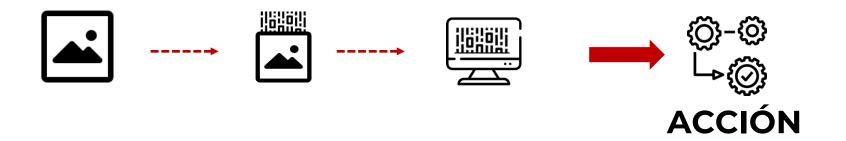
Fuente: La vanguardia



### Objetivo de la VA

Conseguir que una máquina entienda e interprete una escena o identifique un objeto.

Técnicamente → decodificar una imagen en pequeños fragmentos de información (píxeles) y procesarlos a través de un software.





### Funcionamiento de la VA

- Necesita muchísimos datos.
- Analiza una y otra vez, hasta que percibe diferencias y finalmente reconoce imágenes.
- 2 tecnologías básicas:
  - Deep learning
  - Red neuronal convolucional (CNN)

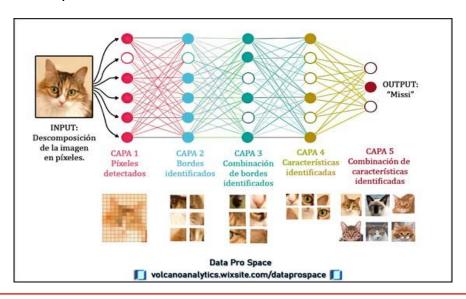


Fuente: Boletín del Día



#### Funcionamiento de la VA

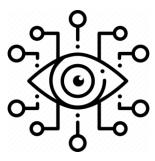
- ▶ **Deep learning** → Permite a la máquina aprender por sí misma.
- ► Red neuronal convolucional (CNN) → Ayuda al modelo de DL a mirar y predecir sobre lo que está viendo.





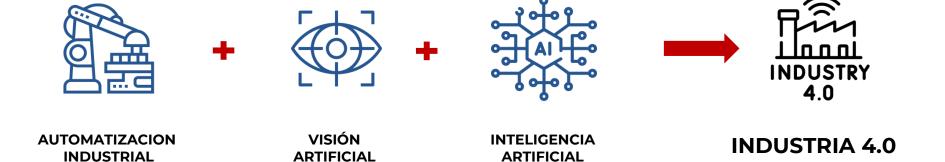
## La visión artificial como tecnología integrada en nuestra vida

- ▶ Industria
- Aplicaciones de empresa
- ▶ Ocio
- ▶ Transporte
- Asistencia sanitaria
- ▶ Tareas cotidianas
- Logística
- Seguridad
- Aeropuertos
- ▷ ..





La visión artificial, una de las tecnologías fundacionales de la automatización industrial





#### Usos de la VA industrial

- Detección de defectos
- Rastreo
- Guiado de ubicación de piezas
- Metrología
- Detección de intrusos
- Verificación de montajes
- Lector de pantallas
- Lectura de códigos y caracteres (OCR)
- Bin picking







#### Usos de la VA en el sector Retail

- Seguridad
- Analítica
- Experiencias personalizadas
- Checkout automatizado
- Reconocimiento del producto
- Inventario
- Robots de servicio



La visión artificial **se afianza** como una tecnología para el pequeño y gran comercio.



#### Usos de la VA en el sector Retail



Fuente: Amazon



Fuente: FoodRetail



Fuente: FoodRetail

Tiendas sin cajeros y robots asistentes/reponedores.



#### Usos de la VA en eventos





Fuente: https://www.hawkeyeinnovations.com/





### Seguridad en entornos industriales

**Proyecto SAIFE:** Sistema IA para la predicción de accidentes intralogísticos en el sector industrial.

Los sensores de visión artificial permiten detectar y localizar tanto a los trabajadores como a los vehículos de transporte en tiempo real. Incluso, sin disponer de una visión directa de la zona conflictiva, el sistema advierte del peligro de choque a través de señales ópticas y acústicas.

















## Seguridad en entornos industriales









## Seguridad en entornos industriales



Interfaz del vehículo





## Seguridad en entornos industriales



Interfaz para personas





## Seguridad en entornos industriales



Piloto en España







## Seguridad en entornos industriales





#### Reconocimiento de caracteres

Proyecto aifood: Aplicación de IA para la identificación de alimentos en imágenes de tickets de la compra para el estudio de hábitos de alimentación y generación de recomendaciones personalizadas para la mejora de la salud nutricional.

















### Reconocimiento de caracteres

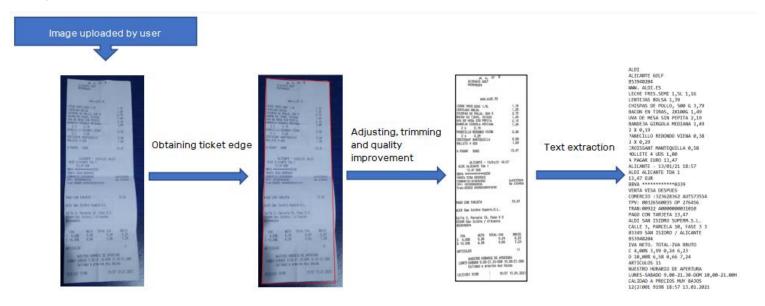
### **Proyecto aifood**





#### Reconocimiento de caracteres

### **Proyecto aifood**





# 2. IOTIC SOLUTIONS

## 2.1. Quiénes somos

Somos una empresa de base tecnológica que inicia su actividad en 2014 con el desarrollo de algoritmos y sistemas expertos en el sector Fintech, utilizando **Inteligencia Artificial** y machine learning, a través de la marca Al Talentum.

En la actualidad, trabajamos en varios ámbitos de actuación: **Energía**, **Industria 4.0**, **Alimentación** y **Medioambiente**, ayudando a las empresas a innovar en sus procesos productivos.

Esta innovación la conseguimos a través del aprovechamiento de los **datos** generados para la resolución de problemas operacionales, logísticos o de gestión.



Profesionales **multidisciplinares** de sectores tecnológicos y de ciencias experimentales.





## **lotic Solutions**

#### **QUÉ HACEMOS**

**Expertos** en el procesamiento de grandes cantidades de datos, desarrollo de algoritmos, **inteligencia artificial** e IoT.

Enfocados en el diseño y desarrollo de modelos de simulación, **predicción** y decisión en tiempo real.





## 2.2. Qué hacemos

#### **ÁREAS DE TRABAJO**

- # Inteligencia artificial, aprendizaje automático y aprendizaje profundo
- # Desarrollo de algoritmos
- # Procesamiento de datos
- # Optimización meta heurística
- # Inteligencia de datos (integración, gestión, analítica)
- # Modelos de clasificación, simulación, análisis predictivo y recomendación
- # Programación paralela
- # Cuantificación de huella de carbono / hídrica
- # Reconocimiento de imagen a texto (OCR)
- # Sistemas de visión artificial
- # Optimización de rutas de vehículos y GIS
- # Modelos de predicción de energía y precios
- # Desarrollo de servicios web, aplicaciones, plataformas e interfaces gráficas
- # Visualización de datos, representación gráfica
- # Chatbots





# Tiempo de dudas y preguntas





# **Gracias por asistir**

Antonio Vicente | avicente@ioticsolutions.com













Fondo Europeo de Desarrollo Regional

"Una manera de hacer Europa"